

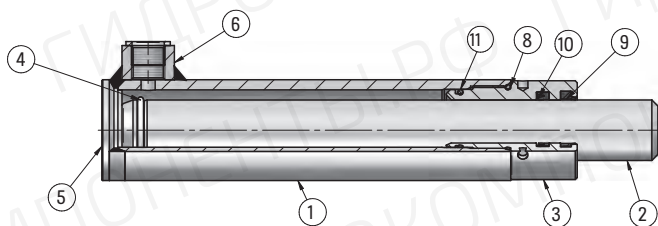
Обозначение	K	Z	кг	E BSP	L1	C
ØD 50 ØAL 40 ØS 30						
HT02300200	200	326	3,67	3/8"	23	40
HT02300250	250	376	4,22			
HT02300300	300	426	4,78			
HT02300350	350	476	5,33			
HT02300400	400	526	5,89			
HT02300500	500	626	7,00			
ØD 60 ØAL 50 ØS 40						
HT03400200	200	338	5,67	3/8"	26	45
HT03400300	300	438	7,34			
HT03400400	400	538	9,00			
HT03400500	500	638	10,67			
HT03400600	600	738	12,35			
ØD 70 ØAL 60 ØS 50						
HT04500300	300	450	10,60	3/8"	30	50
HT04500400	400	550	12,94			
HT04500500	500	650	15,28			
HT04500600	600	750	17,62			

Материал гильзы: сталь St 52.3 по стандарту DIN 2393 ISO H9.

Материал штока: сталь по UNI C45 SAE 1045, толщина хромового покрытия штока 25 мкм ±5, класс 9 / 200h ISO 10289 – 1999/ISO 9227-NSS

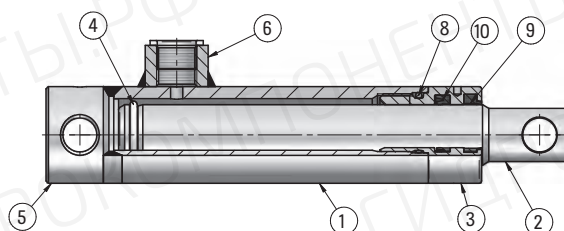
Технические характеристики показаны на стр. 40

ТИП "НТО"



Макс. рабочее давление: 250 Бар (**)

ТИП "HFRT"



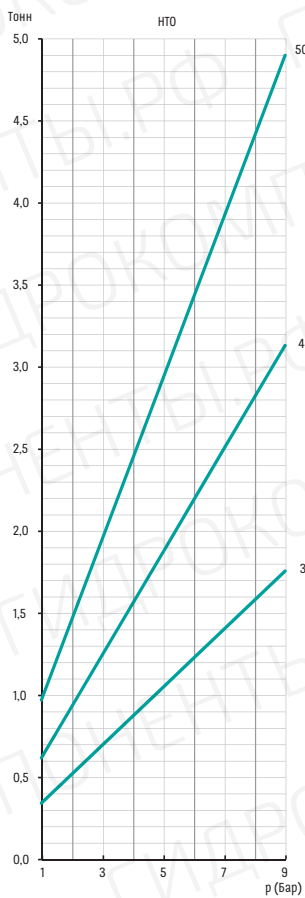
Макс. рабочее давление: 250 Бар (**)

ПРОДУКЦИЯ	МАТЕРИАЛ
1 ПОЛИРОВАННАЯ ТРУБА	СТАЛЬ: St 52.3 по стандарту DIN 2393 ISO H9
2 ХРОМИРОВАННЫЙ ШТОК	СТАЛЬ: UNI C45 - SAE 1045, толщина хромового покрытия штока 25 мкм ±5, класс 9 / 200h ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS
3 КРЫШКА ТИП НТО	ЧУГУН: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561)
3 КРЫШКА ТИП HFRT	СТАЛЬ: 9SMn28 С "NI-TEMPER" ОБРАБОТКОЙ
4 СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ: 9SMn28
5 ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)
6 БОНКА	СТАЛЬ
8 УПЛОТНЕНИЕ O-RING ТИП НТО	NBR 70 SHORE
8 УПЛОТНЕНИЕ O-RING ТИП HFRT	NBR 90 SHORE
9 УПЛОТНЕНИЕ GSK	ПОЛИУРЕТАН
10 УПЛОТНЕНИЕ TSE-TTS-TTI/L	TSE: NBR+FABRIC TTS-TTI/L: ПОЛИУРЕТАН
11 УПЛОТНЕНИЕ O-RING	NBR 70 SHORE
Макс. скорость 0.5 м/с	Диапазон рабочих температур: -25°C - +80°C

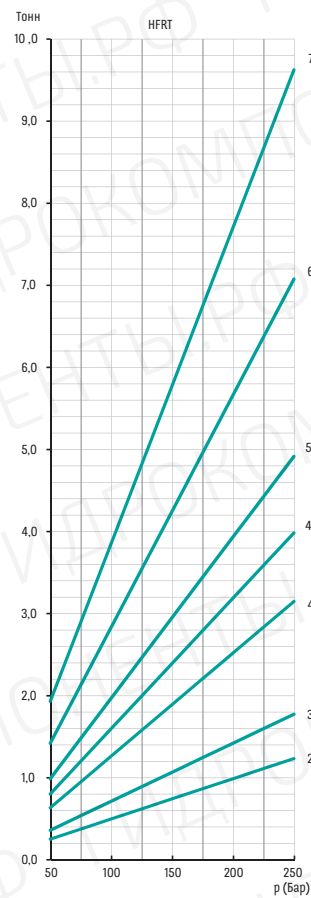
(**) Всегда проверяйте давление гидроцилиндра в зависимости от его применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

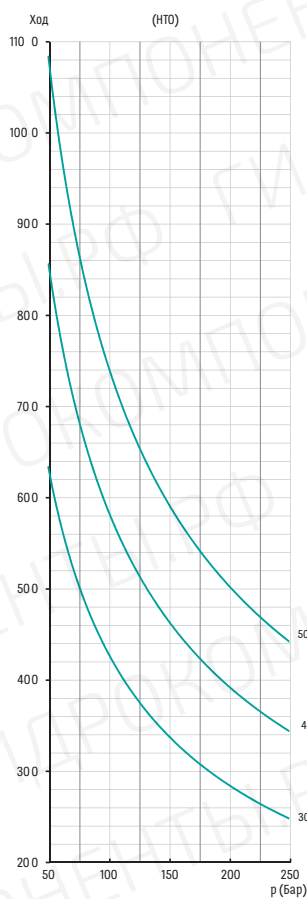
ТОЛКАЮЩЕЕ УСИЛИЕ (НТО)



ТЯНУЩЕЕ УСИЛИЕ (HFRT)



ПРОДОЛЬНЫЙ ИЗГИБ (НТО)



ПРОДОЛЬНЫЙ ИЗГИБ (HFRT)

